

Ultra Perform
organo • ceramic • coatings

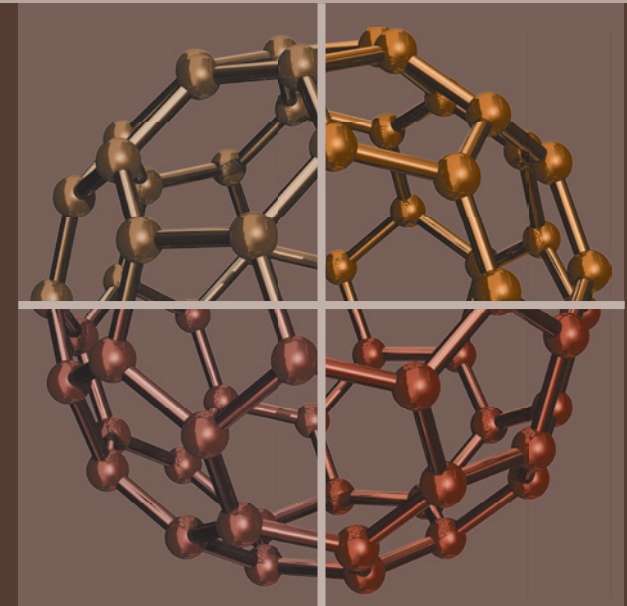
Performance beyond limits

**Вам нужна первоклассная
защита от коррозии и износа?**



Ultra Perform Coatings GmbH | Daimlerring 9 | D-32289 Rödinghausen

Тел.: +49 (0) 5223 - 96 276-0 | Факс: +49 (0) 5223 - 96 276-17
E-Mail: info@ultra-perform.de | Web: www.ultra-perform.de



Области применения

- Резервуары для хранения нефти, жидких углеводородов, химических веществ
- Технологические резервуары любого рода
- Трубные разводки и магистральные трубопроводы
- Детали машин любого рода
- Насосы, циклоны, компрессоры
- Втулки и валы
- Шнековые транспортеры и транспортное оборудование

С удовольствием предоставим

**Вам самые подробные
консультации!**

Тел.: +49 (0) 5223 - 96 276-0

Матрица для подбора продуктов

ИННОВАЦИОННЫЕ • ПОКРЫТИЯ

Виды покрытия	Наносится методом безвоздушного торкретирования				Наносится вручную					
	Покрытия				Ремонтные пасты	Ремонтные шпаклевки				
	ULTRA PERFORM	ULTRA PERFORM	ULTRA PERFORM	ULTRA PERFORM	ULTRA PERFORM	ULTRA PERFORM	ULTRA PERFORM	ULTRA PERFORM	ULTRA PERFORM	
Продукт	S-4	STP-EP	OC-5	2R	XRC	Z-2F	XRB	M-2	RG	
Области применения	Внутреннее и наружное применение	● / -	- / ●	● / ●	● / ●	● / ●	● / ●	● / ●	● / ●	● / ●
	Антикоррозионная защита	++	+++	+++	++	++	+	+	+	+
	Защита от истирания и износа	+	+	++	+	+++	++	+++	++	+
	Ремонт поверхностей					●	●	●	●	●
	Обработка крупноразмерных поверхностей, делочная обработка	●	●	●	●					
	Химически стойкая облицовка и покрытие резервуаров	+	+	++	+++		+	++	+	+++
	Транспортное оборудование/шнековые транспортеры			●	●		●	●	●	●
	Насосы, циклоны, компрессоры			●	●		●	●	●	●
	Втулки и валки					+++				
ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА	Двухкомпонентные специальные смолы	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	Органо-керамические покрытия			●	●	●	●	●	●	●
	Фуллерены			●	●	●	●	●	●	●
	Присадки	Микрокерамика	Микрокерамика	ПТФЭ	Специальный каучук	Литой твердый сплав	Волокна	Карбид кремния/ опционально цирконий	Металлический сплав	Специальный каучук
	Вязкость	жидкий	жидкий	жидкий	жидкий	пастообразный - текучий	пастообразный	пастообразный	пастообразный	пастообразный
	Возможность нанесения методом безвоздушного торкретирования	●	●	●	●					
	Нанесение с помощью ручного инструмента	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	Выравнивание поверхностей		●							
	Отсутствие растворителей	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	Химическая стойкость	+	+	++	+++	++	++	++	++	+++
	Сопrotивляемость разрезу	+	+	++	+	+++	++	++	++	+
	Антистатическая электропроводимость			опционально		опционально				
Вещество, повышающее прочность сцепления для полипропиленовых и полиэтиленовых поверхностей	опционально	опционально	опционально	опционально	опционально	опционально	опционально	опционально	опционально	
ТЕХНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА	Толщина слоя минимальная / максимальная	100 мкм / 200 мкм	100 мкм / 200 мкм	250 мкм / 600 мкм	250 мкм / 650 мкм	100 мкм / 800 мкм	0,5 мм / 10 мм	0,5 мм / 10 мм	0,5 мм / 5 мм	0,5 мм / 5 мм
	Объемное недеформируемое тело (примерно)	100%	100%	100%	100%	100%	100%	100%	100%	100%
	Плотность смеси (примерно)	1,5	1,5	1,3	1,3	1,5	1,4	1,8	2,0	1,3
	Жизнеспособность (при 20°C)	ок. 40 мин.	ок. 45 мин.	са. 40 мин.	са. 40 мин.	са. 40 мин.	са. 50 мин.	са. 20 мин.	са. 40 мин.	са. 40 мин.
	Механическая обработка после отверждения	не требуется	не требуется	не требуется	не требуется	возможно	возможно	возможно	возможно	возможно
	Температурная стойкость	влажный 130°C	влажный 120°C	влажный 130°C	влажный 150°C	влажный 120°C	влажный 100°C	влажный 100°C	влажный 100°C	влажный 150°C
		сухой 150°C	сухой 140°C	сухой 150°C	сухой 170°C	сухой 150°C	сухой 140°C	сухой 140°C	сухой 140°C	сухой 170°C
	Износостойчивость (ASTM D4060)	< 40 мг	< 40 мг	< 30 мг	< 30 мг	< 10 мг	< 20 мг	< 20 мг	< 15 мг	< 30 мг
	Испытания на твердость (по Шору D, DIN 53505)	> 85	> 85	> 85	> 80	> 95	> 75	> 90	> 90	> 80
	Предел прочности при растяжении и сдвиге (DIN EN 1465)	> 20 Н/мм²	> 20 Н/мм²	> 20 Н/мм²	> 20 Н/мм²	> 30 Н/мм²	> 20 Н/мм²	> 25 Н/мм²	> 25 Н/мм²	> 20 Н/мм²
	Испытания на прочность сцепления при растяжении (ISO 4624)	> 30 Н/мм²	> 30 Н/мм²	> 30 Н/мм²	> 20 Н/мм²	> 30 Н/мм²	> 30 Н/мм²	> 30 Н/мм²	> 30 Н/мм²	> 20 Н/мм²
Предел прочности при сжатии (ASTM C 579)	> 65 Н/мм²	> 65 Н/мм²	> 65 Н/мм²	> 65 Н/мм²	> 120 Н/мм²	> 110 Н/мм²	> 120 Н/мм²	> 120 Н/мм²	> 120 Н/мм²	
Предел прочности при изгибе (ASTM D 522)	> 50 Н/мм²	> 50 Н/мм²	> 50 Н/мм²	> 50 Н/мм²	> 60 Н/мм²	> 60 Н/мм²	> 60 Н/мм²	> 60 Н/мм²	> 60 Н/мм²	

Указанные значения являются ориентировочными и приведены без предоставления каких-либо гарантий. Обратитесь к нашим консультантам по продуктам, они ответят на все технические вопросы и подготовят для Вас конкретное предложение.